

KOMPLETTES GEPFLEGTES HOCHLEISTUNGSSAEGEWERK

(Leistung ca. 80 000 fm):

Rundholzplatz mit Entrindung CAMBIO (6 Messer), 16 Sortierboxen...

Berger-Wolf-Rundholz-Sortierzug Typ Favorit 2000 mit Ladewagen

Maschinenbeschreibung im Folgenden :

Spurbreite: 3,80 m

Fahrtrieb:Hydrostatisch,

Fahrgeschwindigkeit stufenlos 0 – 120 m/min

2-Kreis- Pumpensystem mit 38 + 48 ltr/min

30 – KW – Motor für Kran- und Fahrhydraulik,

drehbarer Komfortsitz

hinter der Kabine aufgebauter Hydraulik-Ladekran Typ Epsilon 25.155 S Komplett mit Greifer und Endlosdrehkopf

RUNDHOLZAUFGABE– Querförderer ist 5- strängig und besteht aus Förderer , Länge 5,80 m,

Breite 5,00 m,

Vereinzelung ansteigend und Scheiben – Zuteiler, Länge 2,70 m,

Blockzug 29,5 mlg, 0,75 m breit, mit Endschaltefahne,

Ausstoßer zum Spannwagen mit 5 Fahnen gerundet

Spannwagen

mit Hilfswagen

Esterer, Typ VS, Vollhydraulische Zangenspannung und Zangendrehung 360 °

Fahr-Antrieb über Elektromotor und Zahnkette

Spurweite 790 mm

Hilfswagen elektrisch

Mit Absenkung

Höhe 390 mm

HOCHLEISTUNGSGATTER EWD HD 30 BV

710 mm ;; 300 U/ min

Mit Schnittbreitenverstellung, hydraulischer Walzenhebung und Walzenandruck,

Automatischer Überhangverstellung entsprechend der Vorschubgeschwindigkeit

Wassergekühlte Rahmenführungen

Unabhängiger Stetigvorschub, Antrieb über E - Motor

Janssen – Sägespanner, Antrieb Schüttelrutsche über E- Motor

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.

Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.

Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.

Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des

Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.

Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000

Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN:AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH ,

Renngasse 9/9 A-1010 Wien

Tel.: +43 1 532317316

Fax: +43 1 532317314

www.heindl.or.at

info@heindl.or.at

FN281963b

UID.Nr. ATU62844300

EORI-Nr : ATEOS1000001852

Vorkappsäge

Fabrikat „ Aigner „ Schnitt erfolgt durch 2 Kreissägen, während des Kappvorganges braucht der Gattervorschub nicht unterbrochen zu werden. Steuerung erfolgt vom Spannwagen.

Rollengang nach Gatter 1

Länge 18 m

Breite 2,50 m

angetrieben

mit absenkbaaren Prismenrollen

und aushebbarem Model-Querförderer Abwurf links oder rechts möglich

Die Prismen werden durch 2 Klappen (je nach Modelgröße die erste von unten aufklappbar, um die Seitenbretter drüber laufen zulassen, die nachfolgende starr, hier lief die Seitenware

Modelrücklauf

Führt an Gatter und Spannwagen vorbei nach draußen zur Abwurfstelle.

unten durch) gestoppt, und durch den aushebbaren Kettenförderer dem Querförderer zum Gatter 2 zugeführt. Die Seitenware der Gatterlinie 1 wird nach dem Rollengang durch 2 breite Förderbänder zur Quer-Förderung zur Besäumanlage transportiert

Die Seitenware aus Gatter 1 läuft über den Rollengang zu den beiden hintereinander angeordneten Förderbändern und wird auf die Brettförderung zur Besäumung aufgeschossen

Förderband 1

13 m lang, 2 m breit

Förderband 2

14 m lang, 2 m breit

Das HD- 30 Gatter (1) wurde als Vorschnittgatter und zum Scharfschnitt benutzt. Die Prismen werden mittels dem aushebbaren Querförderer im Rollengang nach Gatter 1 an den Querförderer zum HDN - Gatter (2) übergeben.

Modelförderer zur Gatterlinie 2

Mit 6 Strängen, 8,00 m breit, Mitnehmer auf Gliederketten, 6,60 m Förderlänge,

Die Prismen werden durch Steuerung vom EHS (elektrohydr. Spannwagen) direkt an diesen übergeben.

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.

Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.

Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.

Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des

Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.

Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000

Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN:AT 5832 93900000004820

**HEINDL Handels GmbH ,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien**

Tel.: +43 1 532317316

Fax: +43 1 532317314

www.heindl.or.at

info@heindl.or.at

FN281963b

UID.Nr. ATU62844300

EORI-Nr : ATEOS1000001852

Spannwagen
mit Hilfswagen
Esterer, Typ VS, Vollhydraulische Zangenspannung und Zangendrehung 360 °
Fahr-Antrieb über Elektromotor und Zahnkette
Spurweite 790 mm
Hilfswagen elektrisch
Mit Absenkung
Höhe 390 mm

HOCHLEISTUNGSGATTER EWD HDN 600 MIT BV
Antrieb über Vorgelege , Leer- und Festscheibe durch 90 KW Motor Automatische
Überhangverstellung, hydr. Walzenhebung und Druck, aut. Überhangverstellung
wassergekühlte Führungen, hydr. Stetigvorschub, hydr. Sägenspanner Janssen
Antriebsmotor mit Vorgelegt
Vorkappsäge
Fabrikat „Esterer KSG/S „

Rollengang
Die Hauptware wird durch die aufgestellte Klappe gestoppt und abgezogen.

Der Sägevorgang erfolgt nach Klemmung durch 2 Schwertsägen , gesteuert vom EHS –
der Gattervorschub muß dafür gestoppt werden
Nach Gatter 2, mit aushebbaren Vorsatzrollen, Stoppsklappe und Ketten-Abräumer für
Hauptware
Die Seitenware läuft nach Ausstellen der Andruckwalzen (die Walzen schwenken nach
außen, die Seitenware fällt dadurch flach auf die angetriebenen Rollen der
Aufnahmevorrichtung und werden sofort abtransportiert) des Spaltkeils auf dem
Rollengang über die gesenkte Klappe zum Förderband

Förderband
8,50 m lang, 2 m breit
fördert die Seitenware ansteigend und schießt diese auf die Brettzuführung zur
Bestäubung

Förderung der gesamten Seitenware von Gatter 1 und 2 zur Besäumung : Förderer 1
7 – strängig, 5,50 m breit, Förderlänge 9,50 m
Förderer 2
5 – strängig, 5,00 m breit, Förderlänge 9,30 m
Steuerung erfolgt automatisch durch Endschalter vor der ansteigenden Vereinzelung oder
kann wahlweise einzeln vom Bedienungsmann an der Besäumsäge vorgenommen werden

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung,
Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des
Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH ,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr : ATEOS1000001852

AUTOMATISCHE BESÄEUMERLINE EWD DKV MIT VET AUFGABE

Ansteigende Vereinzelnung mit Zuführung zur Kappung

Die Steuerung der Brettzuteilung erfolgt automatisch durch Belegungs - Schalter
Besäumlinie

Kappstation der Bretter mit Schwartenabwurf

mit Längenanschlügen und starrer, permanent laufender Kreissäge für den Frontschnitt und Schwartenförderband (im Bildvordergrund). Die Öffnung für den Schwartenabwurf (rechts im Bild) wird vom Bedienungsmann geöffnet oder überbrückt.

Übergabevorrichtung an VET

Mit Vermessung der Brettstärke zum automatischen Auf- oder Absenken des Einzugszuges, um die exakte Breitenerfassung durch die Vermessungsteller zu ermöglichen.

VET (vollautomatischer Einzugszug)

Steuerung der Brettbreite erfolgt durch Anlegen der Vermessungsteller ans Brett. Einzug zum DKV durch Kettenbett. Gesamte Steuerung elektronisch durch Platinen. Wahlweise Einstellung auf scharf- oder waldkantige Besäumung oder unbesäumt durch Bedienungsmann möglich. Das Werkstück wird der Mittelachse folgend zentrisch eingerichtet und entsprechend der schmalsten Stelle besäumt. Das Werkstück muß mit der Waldkante nach oben eingegeben werden.

SpreiBelabscheider

nach der Besäummaschine laufen die Bretter durch den SpreiBelabscheider, werden mittels der oberen Andruckrollen auf der Riemenförderung gehalten. Die SpreiBel fallen links und rechts ab und werden mittels Schraubrollen in den Schacht geworfen, der das Material mit Vibrorinne dem Hacker zuführt. Länge 7,00 m

TRIMMER

Im Hintergrund die Breitenvermessung der Bretter für die folgende Breitensortierung

Die unbesäumten Bretter werden einschnittseitig durch die stetig laufende Kreissäge an der Übergabestation vor der Besäumung gekappt. Die Kappung auf exakte Länge (möglich 25 – 25 cm) erfolgt durch den Trimmer. Angetrieben sind die Sägen durch Riementriebe über 1 Motor und laufen stetig. Die Anhebung der nicht schneidenden Sägen erfolgt mechanisch über Hebel.

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.

Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.

Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.

Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des

Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.

Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000

Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH ,

Renngasse 9/9 A-1010 Wien

Tel.: +43 1 532317316

Fax: +43 1 532317314

www.heindl.or.at

info@heindl.or.at

FN281963b

UID.Nr. ATU62844300

EORI-Nr : ATEOS1000001852

BRETTERSORTIERUNG 30 BOXEN

Die Bretter fallen nach der Trimmung auf das Förderband. Die Längenmess- erfolgt zu Beginn des Sortierbandes durch Lichtschranken.

Abwurfstellen ab 2 mlg +

Abwurf erfolgt gem. den vorgewählten Parametern links bzw. rechts nach Breit

Schmalware. Das Brett wird an der entsprechenden Stelle durch eine sich aufstellende Klappe gebremst und dann durch 2

Arme abgeworfen. Das Förderband ist unter den Abwurfarmen durchgeführt. Abwurfarme hydraulisch gesteuert.

Der Antrieb erfolgt durch 2 Antriebsstationen, das Band wird durch das Hebelgewicht des Antriebsmotors auf Spannung gehalten. Geschwindigkeitsmessung des Bandes erfolgt am Antrieb.

Die Brettsortierung ist Fabrikat „ Aigner „. Die Platinensteuerung ist Fabrikat „ Rotter“
Das Endstück der Förderung (ab Länge 5 m) liegt außerhalb der Sägehalle

ENTSORGUNG MIT METALLSUCHGERÄT HACKERLINE RUDNICK&ENNERS MIT KRATZFOERDERER Bj. 85/2009 !

bestehend aus:

Hackgut Foerderer:

+ Foerderer 22 m mit 4 Abwuerfen + Hoehenfoerderer S 9 m

+ Foerderer 6 m gerade unten

Saegemehl Foerderer:

+ Foerderer unten 6 m

+ Hoehenfoerderer S 6 m

+ Foerderer 8 m gerade

+ Bandfoerderer 8m gerade

Sieb unter dem Hacker (B 790 mm L 5600mm) Vibrorinne 22m (B= 500)

TROMMELHACKER RUDNICK&ENNERS RE-TH 250/500/5 Eingangsleistung: ca. 10-28
rm/h je nach Materialart und -feuchte Hacklaenge:ca. 20-50 mm

Hackquerschnitt:ca. 270 x 550 mm

Vorschub:ca. 30 m/min Antrieb:ueber Keilriemen Einzugwalzen:4

Raeumerwalze: 1

Antriebsleistung: 37 kW (bis 130 kW) Maschinengewicht: ca. 5200 kg

Bandumlenkung unter Auswurfklappe

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung,
Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des
Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN:AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH ,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr : ATEOS1000001852

Die Entsorgung der Späne/Schwartenstücke von Gatter 1 und 2 erfolgte durch längs der Halle laufenden Förderbänder, die das Material querlaufenden Bändern zuführen. Diese wiederum laufen quer zur Halle der Vibrorinne unter der Besäumung zu.

Trennung von Spänen und Schnitzel

Kratzkettenförderer für Hackgut und Sägespäne

Der Förderer ist vom Hacker-Raum aus steil ansteigend, verläuft im Außenbereich in einer Höhe von ca 7 m und ist mit 3 Abwurfschächten ausgestattet, die unabhängig voneinander geöffnet bzw. geschlossen werden können.

Sägespäne

Aus dem Hackerraum ebenfalls ansteigend auf ca 5 m. Ein Abwurf, der auf ein Förderband geht, das die Späne nach hinten ins offene Silo transportiert

Der Verkauf erfolgt unter Gewährleistungsausschluss wie besichtigt!

Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum !

ПОЛНОЕ ВЫСОКОЕ лесопильное (мощностью около 80 000 т):

Круглый деревянный пространство с окорки Камбио (6 метров), 16 сортiroвочных ящиков ...

Бергер Вольф круглый лес Sortierzug тип Favorit 2000 Вагон

Описание машины ниже:

Ширина колеи: 3,80 м

Привод: Гидростатический,

Скорость бесконечно 0-120 м / мин

Насосная система 2-цепь с 38 + 48 л / мин

30 - KW - двигатель для привода крановых и гидравлики,

превращая сиденье водителя

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr.: ATEOS1000001852

построен за типа кабины Гидравлическая нагрузка крана Epsilon 25 155 S в комплекте с грейфером и бесконечной поворотной головкой

- поперечный транспортер 5- скручены и состоит из конвейера, длина 5,80 м,
Ширина 5,00 м,
Выделяя растет и ломтики - арбитром, длина 2,70 м,

Blocktrain 29,5 MLG, 0,75 м в ширину, с Endschalterfahne, закругленные эжекторы для зажима каретки с 5 флагов

натяжной каретки
со вспомогательной перевозки
ESTERER, тип VS, Полностью гидравлический цанги и цангового вращение на 360 °
Привод Привод с помощью электродвигателя и зубчатой цепи
Ширина колеи 790 мм
Вспомогательный электрический автомобиль
снижая
Высота 390 мм

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr : ATEOS1000001852

ВЫСОКОКЛАССНАЯ ESTERER EWD HD 30 BV
710 мм ; ; 300 U / мин

С переустановке ширины, гидравлического подъемника валка и прижимного давления, автоматическая регулировка свеса в соответствии со скоростью подачи направляющих рамы с водяным охлаждением

Независимый непрерывная подача, привод через E - Motor Janssen - пила ,, диск джиг через двигатель E-

поперечная пила

Сделать надрез "Эйгнер" производится через 2 циркулярной пилы, во время Karrvorganges подающим клапаном не нужно быть прервана. Контроль представляет собой зажимной каретки.

Роликовый конвейер согласно затворе 1

Длина 18 м

Ширина 2,50 м

управляемый

с опускающийся призматических роликов

и aushebbarem капельная модель поперечного транспортера влево или вправо

Призмы 2 клапана (в зависимости от размера модели, первый навесных снизу, чтобы бежать за боковыми бортами, последующее жесткое, побежал здесь серванты

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH ,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr : ATEOS1000001852

модель доходов

Выступает в ворота и зажимные машины, проходящие за пределами точки сброса.

остановился вниз), и подается с помощью aushebbaren цепной конвейер к поперечным транспортером к воротам. 2 Боковые доски линию ворот 1 транспортируется в систему обрезку 2 широкий конвейер для перекрестного продвижения после перехода роли

Боковые доски из ворот 1 проходит над роликовым конвейером на два позади направлении конвейерных лент, расположенных и будут расстреляны на финансирование платы для обрезки

Конвейерная лента 1

длиной 13 м, шириной 2 м

Конвейерная лента 2

длиной 14 м, шириной 2 м

HD 30 ворот (1) был использован в качестве Vorschnittgatter и постановки на охрану раздела. Призмы используют aushebbaren поперечный транспортер в роликовом конвейере на затворе 1 в поперечном транспортере для ГДН - проходить ворота (2).

Модель конвейер для ворот линии 2

С 6 прядей, шириной 8,00 м, ловить на звеньевые цепи, длина 6,60 м конвейера,

Призмы прошли через контроль EHS (электро-гидравл. Зажимные перевозки) непосредственно к ним.



MASCHINEN FÜR DIE INDUSTRIE - INDUSTRIE MACHINERY - деревообрабатывающей промышленности машины

натяжной каретки
со вспомогательной перевозки
ESTERER, тип VS, Полностью гидравлический цанги и цангового
вращение на 360 °
Привод Привод с помощью электродвигателя и зубчатой цепи
Ширина колеи 790 мм
Вспомогательный электрический автомобиль
снижая
Высота 390 мм

Тяжелая лесопильная рама для применения на средних и крупных
лесопильных предприятиях bEWD ESTERER HDN 600 с БВ
Привод через редуктор, пустым и жестким диском на 90 кВт
регулировки двигателя Автоматическая свеса, гидр. Ролл подъема
и давление, Авт. Регулировка Выступ
водоохлаждением направляющие, гидр. Непрерывная подача,
гидр. Пила Spanner Janssen
Приводной двигатель с Представлено
Vorkappsäge
Сделать "Esterer KSG / S"

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung,
Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des
Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr.: ATEOS1000001852

роликовый конвейер

Основные товары остановлены и выведены на публикуемую лоскута.

Распил осуществляется путем зажима с помощью 2 меча пилы, контролируемых ETS -

подача ворот должен быть остановлен для

После того, как ворота 2, с целью aushebbaren роликов остановки закрылков и цепи Abräumer для основных товаров Боковые доски под управлением выдачу прижимных роликов (ролики поворота наружу, с какой стороны древесины при падении плашмя на приводных роликов колыбели и моментально транспортируется) раскалывающего на роликовый конвейер над опущенным щитком на конвейерной ленте

транспортерная лента

шириной 8,50 м в длину, 2 м

способствует серванты в гору и принимает их к кормушке платы для опыления

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr.: ATEOS1000001852

Продвижение целые боковые доски ворот 1 и 2 для обрезки:
конвейер 1
7 - ноги, шириной 5,50 м, 9,50 м длина конвейерное
конвейер 2
5 - ноги, шириной 5,00 м, 9,30 м длина конвейерное
Управление автоматически срабатывать до восходящего
разделения или необязательно может быть индивидуально
оператором на торцовочный

Универсальная система обрезки кромок и распуска
досок и четырёхкантных брусьев EWD ДКВ с VET
ЗАДАЧА

Повышение изоляции с кормом для укупорки
Распределение платы управления осуществляется автоматически
путем размещения - переключатель
обрезки линия
Kappstation платы с кожуры пролития
с остановками длины и жесткой, постоянно работает циркулярная
пила для передней секции и корой конвейерной ленты (на
переднем плане). Отверстие для кожуры пролития (на фото
справа) откроется оператором или
мостиками.

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung,
Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des
Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr.: ATEOS1000001852

Передаточное устройство в ТипО

Измерив толщину досок для автоматического вверх или опускания лотка подачи, чтобы обеспечить точное обнаружение ширину измерительной пластины.

VET (полностью автоматический лоток подачи)

Контроль ширины доски осуществляется путем применения измерительной пластины к плате. Коллекция для DKV целью кровати. Полный контроль в электронном виде плат.

Необязательный параметр, чтобы обострить или лес краями подрезки или необезжиренное возможно оператором.

Обрабатываемая деталь является центральной осью следующей централизованно сконфигурированы и зачищены в соответствии с узкой точке. Заготовка должна быть введена с опушке леса вверх.

Spreisselabscheider

после обрезки машины доски пройти через Spreisselabscheider, удерживаются на ленточном транспортировки с помощью верхних прижимных роликов. Осколки, падающие с левого и правого и брошенной Schraubrollen в шахту, который подает материал с вибрацией канала хакер. Длина 7.00 м

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr.: ATEOS1000001852

TRIMMER

На заднем плане, ширина измерения досок для следующей ширины Сортировка

Необезжиренное доски ник-сторонний увенчанные постоянно работает циркулярная пила к передаточной станции до начала обрезки. Укупорки на точной длины (в наличии 25 - 25 см) производится триммером. Работает Пилы ленточными приводами на 1 двигатель и работать непрерывно. Повышение без резки пилы осуществляется механически с помощью рычагов.

ДОСКИ ОЦЕНИВАНИЕ 30 КОРОБКИ

Платы покрыты обвязке на конвейерной ленте. Измерение длины осуществляется в начале сортировочный ремень световыми барьерами.

Газоразрядные пункта из 2 MLG +

Линять происходит драгоценный камень. предварительно выбранный

Параметры влево или вправо на ширину

Тонкие кусочки. Плата на соответствующий

Говоря местоположение на движение вверх

тормозил альтернативный торцевой клапан, а затем на 2

Оружие бросили. Конвейерная лента осуществляется под

мышками капельных. Проливая руки с гидравлическим

управлением.

Привод осуществляется двумя приводными станциями, полоса удерживается вес рычага приводного двигателя по напряжению.

Измерение скорости полосы осуществляется на приводе.

Доска сортировки Make "Aigner". Контроллер РСВ является бренд "Роттер" Конец продвижения (от 5 м), расположенных за пределами лесопилки

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr.: ATEOS1000001852

ОТХОДОВ С металлоискатель ХАКЕРА ЛИНИИ Рудника & Enners
С KRATZFOERDERER Bj. 85/2009!

состоящий из:

Древесная щепа Конвейер:

- + Конвейер 22 м с 4 + airdrops Hoehenfoerderer S 9 м
- + транспортеру 6 метров прямо вниз

Опилки Конвейер:

- + Конвейер ниже 6м
- + Hoehenfoerderer S 6 м
- + конвейер 8 м как раз
- + Vandfoerderer 8м прямой

Сито под хакером (B 790 мм L 5600mm) вибрации канала 22м (B = 500)

DRUM ХАКЕРА Рудника & Enners RE-TH 250/500/5

потребляемая мощность: около 10-28 гт / ч в зависимости от материала и влажности Hacklaenge: пригл. 20-50 мм

Hack поперечное сечение: пригл. 270 x 550 мм

Питание: пригл. 30 м / мин Привод: ремнями подающих роликов: 4

Raeumerwalze: 1

Мощность двигателя: 37 кВт (до 130 кВт) Вес машины: около 5200 кг

Strip прогиба под клапаном разряда

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung,
Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des
Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr.: ATEOS1000001852



MASCHINEN FÜR DIE INDUSTRIE - INDUSTRIE MACHINERY - деревообрабатывающей промышленности машины

Удаление стружки / кожуры частей ворот 1 и 2 проводили вдоль зала работает конвейерных лент, что подача материала поперечные полосы. Это, в свою очередь, идут перпендикулярно к Залу вибрации канала подрезки.

Разделение стружки и стружки

Скребкового конвейера для стружки и опилок

Конвейер крутой подъем из Хакерспейс наружу, проходит снаружи на высоте около 7 м и оснащен 3 желобов, которые могут быть открыты или закрыты независимо друг от друга.

опилки

Из Хакерспейс также увеличивается до примерно 5 м. Линять, который идет на конвейере, который транспортирует стружку обратно в открытый бункер

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr.: ATEOS1000001852

COMPLETE HIGH SPEED SAWMILL LINE (capacity approximately 80 000 fm):

Round wooden space with debarking CAMBIO (6 meter), 16 sorting boxes ...

Berger Wolf roundwood Sortierzug type Favorit 2000 Wagon
Machine description below:

Track width: 3.80 m

Drive: Hydrostatic,

Speed infinitely 0-120 m / min

2-circuit pump system with 38 + 48 l / min

30 - KW - motor for crane and drive hydraulics,

turning driver seat

constructed behind the cab Hydraulic loading crane type Epsilon 25 155 S complete with gripper and endless rotary head

LOGS IN FEED- cross conveyor is 5- stranded and consists of conveyor, length 5.80 m,

Width 5.00 m,

Singling rising and slices - arbiter, length 2.70 m,

Blocktrain 29.5 mlg, 0.75 m wide, with Endschalterfahne, rounded ejectors for clamping carriage with 5 flags

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH ,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr : ATEOS1000001852



MASCHINEN FÜR DIE INDUSTRIE - INDUSTRIE MACHINERY - деревообрабатывающей промышленности машины

tensioning carriage
with auxiliary carriage
Esterer, type VS, Fully hydraulic collet and collet rotation 360 °
Driving drive via electric motor and toothed chain
Track width 790 mm
Auxiliary car electric
By lowering
Height 390 mm

HIGH PERFORMANCE SASH GANG SAW EWD HD 30 BV
710 mm ;; 300 U / min

With furrow width adjustment, hydraulic roll lift and nip pressure, Automatic overhang adjustment in accordance with the feed rate of water-cooled frame guides
Independent continuous feed, drive via E - Motor
Janssen - the saw,, drive jig via E- engine

SIDEBOARD CUTTING SAW

Make "Aigner" incision is made through 2 circular saws, during Kappvorganges the gate feed does not need to be interrupted. Control is the clamping carriage.

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH ,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr : ATEOS1000001852

Roller conveyor according to gate 1

Length 18 m

Width 2.50 m

driven

with lowerable prism rollers

and aushebbarem model cross conveyor drop left or right

The prisms are 2 valves (depending on model size, the first hinged from below to let run over the side boards, the subsequent rigid, ran here sideboards

Model return

Performs at gate and clamping cars passing outside the discharge point.

stopped down by), and fed by the aushebbaren chain conveyor to the cross conveyor to the gate. 2 The side boards of the gate line 1 is transported to the trimming system by 2 wide conveyor for cross-promotion after the role transition

The side boards from gate 1 passes over the roller conveyor to the two behind a Direction conveyor belts arranged and will be shot at the board funding for trimming

Conveyor belt 1

13 m long, 2 m wide

Conveyor belt 2

14 m long, 2 m wide

The HD 30 gate (1) was used as Vorschnittgatter and arming section. The prisms are using the aushebbaren cross conveyor in the roller conveyor to gate 1 to the transverse conveyor for HDN - pass gate (2).

Model conveyor for gate line 2

With 6 strands, 8.00 m wide, catch on link chains, 6,60 m conveyor length

The prisms are passed through control of EHS (electro-hydr. Clamping carriage) directly to these.

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.

Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.

Die Preise verstehen sich an der Pforte, einschließlich aller Steuern und Gebühren, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.

Steuern, Bankgebühren und dergleichen sind im Abnehmerpreis enthalten.

Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.

Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000

Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien

Telefon: +43 1 532317311
Fax: +43 1 532317314

www.heindl.or.at

info@heindl.or.at

FN281963b

UID.Nr. ATU62844300

EORI-Nr.: ATEOS1000001852



MASCHINEN FÜR DIE INDUSTRIE - INDUSTRIE MACHINERY - деревообрабатывающей промышленности машины

tensioning carriage
with auxiliary carriage
Esterer, type VS, Fully hydraulic collet and collet rotation 360 °
Driving drive via electric motor and toothed chain
Track width 790 mm
Auxiliary car electric
By lowering
Height 390 mm

HIGH PERFORMANCE GATE EWD HDN 600 WITH BV
Drive via reduction gear, blank and hard disk by 90 KW motor
Automatic overhang adjustment, hydr. Roll lift and pressure,
aut. Overhang adjustment
watercooled guides, hydr. Continuous feed, hydr. Saw Spanner
Janssen
Drive motor with Presented
Vorkappsäge
Make "Esterer KSG / S"

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung,
Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des
Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH ,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr : ATEOS1000001852

roller conveyor

The main goods are stopped and withdrawn by the posted flap.

The sawing is done by clamping by 2 sword saws, controlled by the ETS -

the gate feeding must be stopped for

After gate 2, with intent aushebbaren rollers stop flap and chain Abräumer for main goods

The side boards running the issuing of the pinch rollers (the rollers pivot outwards, which side timber by falling flat on the driven rollers of the cradle and be instantly transported) of the splitting wedge on the roller conveyor over the lowered flap to the conveyor belt

conveyor belt

8.50 m long, 2 m wide

promotes sideboards uphill and takes them to the board feeder for pollination

Promote the whole side boards of Gate 1 and 2 for trimming:
conveyor 1

7 - legged, 5.50 m wide, 9.50 m conveying length

conveyor 2

5 - legged, 5.00 m wide, 9.30 m conveying length

Control is automatically limit before the rising separation or can optionally be made individually by the operator at the trim saw

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr : ATEOS1000001852

AUTOMATIC EDGER LINE ESTERER EWD DKV WITH VET TASK

Increasing isolation with feed for capping

The control board allocation is done automatically by occupancy - switch

trimming line

Kappstation the boards with rind shedding

with length stops and rigid, permanently running circular saw for the front section and rind conveyor belt (in the foreground).

The opening for the rind shedding (pictured right) will open by the operator or bridged.

Transfer device to VET

By measuring the thickness of the boards for automatically up or lowering the feed tray to allow the exact width detection by the measuring plate.

VET (fully automatic feed tray)

Control of the board width is accomplished by applying the measuring plate to the board. Collection for DKV by chain bed.

Total control electronically by boards. Optional setting to sharpen or forest-edged trimming or untrimmed possible by operator. The workpiece is the central axis following centrally configured and trimmed according to the narrowest point. The workpiece must be entered with the forest edge upwards.

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.

Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.

Die Preise verstehen sich in Euro und sind einschließlich aller Transportleistungen, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.

Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des

Käufers entstehen, bleiben die des Käufers.

Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000

Raffaelsbank AG, Pöchlarn, Austria BIC: RAFFBA33XXX IBAN: AT 14 02 0000 0000 0000 0000

HEINDL Handels GmbH ,

Renngasse 9/9 A-1010 Wien

Telefon: +43 1 532317316

Fax: +43 1 532317314

www.heindl.or.at

info@heindl.or.at

FN281963b

U.Nr. 1010134420

EORI-Nr : ATEOS1000001852

Spreisselabscheider after trimming machine the boards pass through the Spreisselabscheider, are held on the belt conveying by means of the upper pressure rollers. The splinters falling from left and

right and are thrown by Schraubrollen into the shaft, which feeds the material with vibration channel the hacker. Length 7.00 m

TRIMMER

In the background, the width measurement of the boards for the following width Sorting

The untrimmed boards are nick-sided capped by the constantly running circular saw to the transfer station prior to trimming. The capping on exact length (available 25 - 25 cm) is made by the trimmer. Powered Saws are by belt drives on 1 engine and run continuously. Raising the non-cutting saws takes place mechanically via levers.

BOARDS GRADING 30 BOXES

The boards covered by the trim on the conveyor belt. The length measurement is carried out at the beginning of the sorting belt by light barriers.

Discharge points from 2 mlg +

Shedding occurs gem. the preselected

Parameters left or right by wide

Thin pieces. The board is at the corresponding

Speaking location by a move up

braked alternate end flap and then by 2

Arms thrown. The conveyor belt is carried out under the drop arms. Shedding arms hydraulically controlled.

The drive takes place by two drive stations, the strip is retained by the lever weight of the drive motor on voltage. Speed measurement of the strip is carried out at the drive.

The board sorting Make "Aigner". The PCB controller is brand "Rotter". The end of the promotion (from 5 m) located outside the sawmill

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Bei Kartenzahlung kein Cash.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Stammort, einschließlich Transport, Montage, Inbetriebnahme, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, fallen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötztal BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Landes GmbH
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 53251711
Fax: +43 1 532517314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
FODI-Nr.: ATEOS1000001852

CHIPPER LINE RUDNICK & Enners Bj. 85/2006!

consisting of:

Wood chips Conveyor:

+ Conveyor 22 m with 4 + airdrops Hoehenfoerderer S 9 m

+ Conveyor 6 meters straight down

Sawdust Conveyor:

+ Conveyor below 6m

+ Hoehenfoerderer S 6 m

+ Conveyor 8 m just

+ Bandfoerderer 8m straight

Sieve under the hacker (B 790 mm L 5600mm) vibration channel 22m (B = 500)

DRUM HACKER RUDNICK & Enners RE-TH 250/500/5 input power: about 10-28 m³ / h depending on material and humidity

Hacklaenge: approx. 20-50 mm

Hack cross section: approx. 270 x 550 mm

Feed: approx. 30 m / min Drive: by belts feed rollers: 4

Raeumerwalze: 1

Engine power: 37 kW (up to 130 kW) Machine weight: approx 5200 kg

Strip deflection under discharge flap

The removal of chips / rind pieces of gates 1 and 2 was carried out by along the hall running conveyor belts that feed the material transverse bands. This in turn run perpendicular to the

Hall of vibration channel of the trimming.

Separation of chips and shavings

Scraper chain conveyors for chips and sawdust

Es gelten unsere Merkmals- und Lieferbedingungen. Bei Nichtzustand ist Schluss.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich für den Endverbraucher und sind für die Lieferung, Montage, Inbetriebnahme, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Österreich BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Tirol-Murke BIC: RFTI3300 IBAN: AT 10 0000 0000 0000 0000

HEINDL Handels GmbH,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr : ATEOS1000001852



MASCHINEN FÜR DIE INDUSTRIE - INDUSTRIE MACHINERY - деревообрабатывающей промышленности машины

The conveyor is a steep climb from the hacker space out, runs outside at a height of about 7 m and is equipped with 3 chutes that can be opened or closed independently.

Sawdust conveyor:

From the Hacker Space also increasing to about 5 m. A shedding that goes on a conveyor belt that transports the chips back into the open silo

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH ,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr : ATEOS1000001852

Allgemeines zu Gebrauchtanlagen und sonstige Konditionen

Die Ausführung und der Zustand der Gebrauchtanlage sind wie gehen und stehen, ohne Gewährleistung und ohne Garantie.

Wir behalten uns den Zwischenverkauf für die angebotene Gebrauchtanlage vor.

Für Sachverhalte, die mit nachstehenden Ausführungen nicht geregelt sind, gelten unsere "Lieferbedingungen für Holzbearbeitungs- und Fördermaschinen und Anlagen". Diese liegen dem Angebot bei. Das Angebot ist freibleibend.

Lieferzeit: Nach Vereinbarung

Preisgültigkeit: 2 Monate nach Erhalt des Angebots

Preisstellung:

Die Preise verstehen sich ohne gesetzliche Umsatzsteuer. Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.

Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.

Zahlungsvorschlag: 100 % ohne Abzug, bei Übergabe der Ware.

Wir behalten uns das Eigentum an den Liefergegenständen bis zur vollständigen Bezahlung der Rechnungen vor. Der Kunden hat die Kaufgegenstände ab Gefahrenübergang gegen die Risiken des Unterganges ausreichend zu versichern. Bis zur vollständigen Bezahlung gelten die Ansprüche aus der Versicherung in voller Höhe an uns abgetreten.

Alle nicht ausdrücklich angebotenen Lieferleistungen sind kundenseits zu erbringende Leistungen, wie z.B.:

Alle baulichen Maßnahmen, Stahlunterbauten allgemein, Fundamente und sonstige Tragkonstruktionen, Podeste, Rutschen, Prallwände, Holzauflagen, Treppen, Laufstege, Wartungsstege etc., Entsorgungsanlagen, Späneabsaugung, Steuerkabinen, Staub- und Lärmschutzeinrichtungen, Sägeblätter, sonstige Werkzeuge, Schärfleinrichtung, Pneumatikversorgungsanlage mit Wartungseinheiten und Leitungen, Hydrauliköl, Schmierstoffe, Anlagenüberwachungssysteme.

Abgrenzung der Gefahrenzonen

Abgrenzungen wie z.B. Umzäunung, Türen, Geländer, Schranken, Umhausungen für

Staub- und Schallschutz etc. müssen Kundenorts entsprechend den örtlichen Gegebenheiten und Vorschriften erstellt werden. Sie gehören nicht zu unseren Leistungen.

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr : ATEOS1000001852



MASCHINEN FÜR DIE INDUSTRIE - INDUSTRIE MACHINERY - деревообрабатывающей промышленности машины

Schaltschrank zu den Motoren, Schaltern und sonstigen Peripheriegeräten gehören nicht zu unserem Lieferumfang. Die Verlegung der Kabel gehört nicht zu unserer Leistung. Stromversorgung Kundenseits 400 V/230 V/50 Hz

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Gerichtsstand ist Scheibbs.
Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Die Preise verstehen sich ab Standort, ausschließlich: Fracht, Transportversicherung, Entladen, Transport zur Montagestelle, Montage, Inbetriebnahme.
Steuern, Bankgebühren, sonstige Gebühren und Abgaben, die im Land des Käufers entstehen, gehen zu Lasten des Käufers.
Bankverbindung: Volksbank Ötscherland BIC: VOETAT21XXX IBAN: AT 10 4085 0321 3899 0000
Raiffeisenbank Region Eisenwurzen BIC: RLNWATWW93 9 IBAN: AT 5832 93900000004820

HEINDL Handels GmbH ,
Renngasse 9/9 A-1010 Wien
Tel.: +43 1 532317316
Fax: +43 1 532317314
www.heindl.or.at
info@heindl.or.at
FN281963b
UID.Nr. ATU62844300
EORI-Nr : ATEOS1000001852