



Sägen
Hobeln
Fräsen

Profilieren

MARTIN

Moulurière T92



019

05

019

D'un côté, un concept de machine flexible.

Un concept de machine d'une flexibilité exceptionnelle

Les besoins de vos clients - et, de ce fait, leurs exigences - sont en perpétuelle mutation. A l'avenir, une qualité de première classe ne suffira plus - il lui faudra en outre un maximum de flexibilité et de personnalisation. Un défi difficile à relever, mais qui vous offre néanmoins l'opportunité de vous démarquer de la concurrence.

Dans la pratique, cela signifie une mise en œuvre rapide et précise de séries plus importantes, mais aussi, et surtout, plus restreintes, « just-in-time », comme l'exige le client.

Mais le temps d'équipement non-productif est

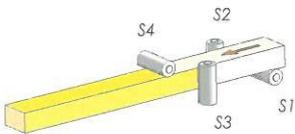
coûteux et quiconque désire profiter au mieux de ses possibilités doit proposer une fabrication tant respectueuse des délais que flexible et rentable.

C'est dans cet esprit que nos ingénieurs ont regroupé tout le savoir-faire MARTIN et développé un concept de machine performant: La moulinière T92.

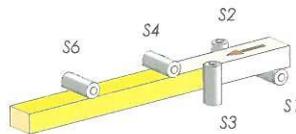
Bénéficiant d'un taux d'intégration exceptionnel, la T92 est construite sur notre site de production ultra-moderne en Allemagne.

D'où la garantie non seulement d'une grande qualité des produits, mais aussi et surtout la

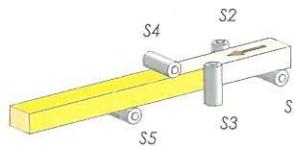
possibilité de réagir avec souplesse à vos exigences et de mettre ainsi sur pied la solution individuelle idéale. Telle est, outre la proximité de ses clients, la base de la grande compétence qui permet à MARTIN de vous offrir des solutions sur mesure.



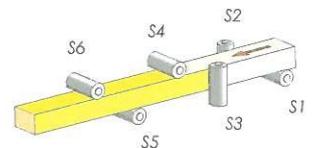
M 4000



M 4060



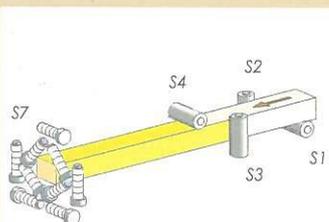
M 4500



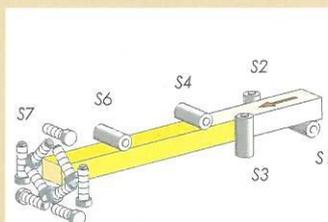
M 4560

Une technique robuste à long terme

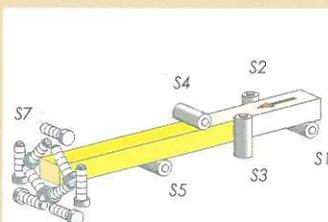
Avec ses puissantes 2,3 tonnes, le bâti fabriqué en construction mixte constitue la base idéale d'une machine pouvant traiter des pièces de 260 mm de large et de 180 mm de haut. Selon l'application, la machine peut être dotée quatre à sept arbres, le bâti de base offrant déjà de la place pour six. Vous pouvez donc réagir à tout moment à de nouvelles situations, la sécurité des investissements étant garantie dès le départ.



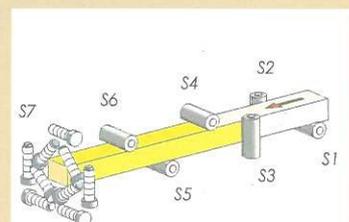
M 4007



M 4067



M 4507



M 4567

Une application universelle grâce à l'arbre universel

Quelle que soit la disposition d'arbres que vous souhaitez compléter par l'arbre universel, votre productivité et votre flexibilité en seront sensiblement améliorées. Des outils d'un diamètre jusqu'à 250 mm peuvent être utilisés de chaque côté de la pièce et les angles réglés en tout confort à l'aide d'un moteur électrique. Bien évidemment, la T92 répond non seulement aux directives de la CE, mais porte également le sigle de contrôle allemand « BG-PRÜFZERT ».

D'un autre côté, la parfaite adaptation aux nouvelles exigences.

Un usage multi-fonctions

La T92 convainc tant dans l'industrie que dans l'artisanat. Car, par la combinaison idéale d'un concept flexible, d'une grande performance et d'un savoir-faire exceptionnel, la T92 convient à toutes les exigences de la production demandant un rendement élevé tout en garantissant une qualité et une flexibilité maximales.

Un fonctionnement silencieux

L'entraînement direct sans courroie des outils représente un pas immense franchi par la T92: grâce aux moteurs développés et construits par MARTIN, les outils peuvent être appliqués directement sur les arbres du moteur. Une technologie qui, depuis longtemps, a fait ses preuves dans les centres de traitement CNC modernes. Le fonctionnement silencieux, sans courroie, des arbres et l'absence de pratiquement tout entretien constituent les avantages décisifs de cette technologie. Ainsi, la construction du système garantit un fonctionnement parfaitement silencieux des arbres et minimise sensiblement les travaux d'entretien.

Réduction du temps d'équipement

La course exceptionnelle des arbres verticaux de 85 mm permet l'emploi simultané de plusieurs outils superposés. Par un simple mouvement axial des arbres, vous pouvez changer des profils complets en un rien de temps sans changer d'outils et éviter ainsi de coûteux temps d'équipement.

Une adaptation simplifiée du diamètre extérieur

La parfaite adaptation des ouvertures de table et de règle aux outils de travail constitue une condition essentielle à la réalisation de surfaces propres. Par une simple rotation des poignées-étoiles, les inserts de table des arbres S2 et S3 peuvent être ajustés en continu au diamètre extérieur des outil.

Une productivité totale dès le départ

La machine de base de la T92 est déjà équipée d'un Automate Programmable Industriel avec un grand écran LCD. La largeur de travail (S3), la hauteur de travail (S4) et les presseurs d'avance sont entraînés par un servomoteur via l'API - soit par la saisie d'une valeur cible, soit simplement à l'aide d'un bouton-poussoir. Le dispositif électronique corrige le rayon des outils utilisés, vous permettant ainsi de travailler avec des mesures réelles.

La commande dispose toujours du bon outil

Vous pouvez configurer aisément, pas à pas, jusqu'à 200 profils que vous avez déjà produits et enregistrés. Toutes les données, depuis les outils requis jusqu'aux valeurs de réglage, sont affichées. La mémoire d'outils de la commande peut enregistrer jusqu'à 200 outils avec leurs données de référence. Lorsque vous configurez un nouveau profil, la commande calcule les réglages nécessaires à partir des données saisies, puis les affiche à l'écran.

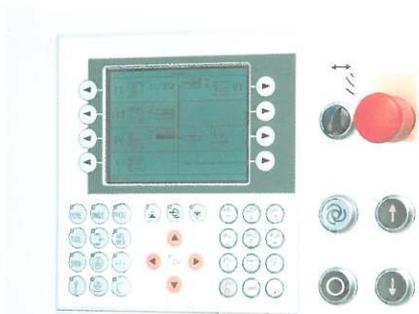
T92



T92 avec options

Sécurité pour l'homme et la machine

La T92 est protégée contre les collisions par un dispositif électronique, qui empêche des dommages sérieux même si vous saisissez des données erronées. La construction de l'ensemble du dispositif de pression face au S2 exclut toute collision avec le système d'avance et garantit ainsi que la machine peut être manipulée en toute sécurité par un utilisateur qualifié.

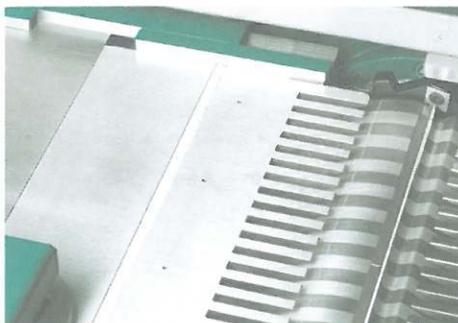


Une technique moderne... à portée de vue !

Outre la simple commande de la machine, l'API est également la centrale d'information et de service. Vous êtes informé en permanence de tous les états de service importants de la machine. Les messages sont édités en textes clairs compréhensibles - même le respect des cycles d'entretien recommandés n'est plus un jeu de hasard, car la machine vous les rappelle en temps voulu.

Une technologie de bus ultra-moderne

Grâce à une technique moderne, vous pouvez rajouter à tout moment des modules à la commande, tel le réglage en continu de la vitesse des moteurs d'arbres. Vous disposez ainsi d'une plage de réglage de 1 500 à 9 000 t/min qui vous offre toutes les possibilités, jusqu'au meulage. Le module « Affichage de charge » permet de bénéficier efficacement de la puissance du système : un écran clairement structuré affiche les réserves de puissance pour augmenter la production.



Une lubrification optimisée.

L'alimentation cyclée de lubrifiant proposée en série ne suffit pas toujours au traitement du bois très humide. Dans ces cas, il est judicieux d'utiliser la table avec coussin d'air optionnelle qui, assistée par une surveillance électronique, ne fonctionne que là où se trouve la pièce.

Large... ou étroit

L'arbre mobile permet un rabotage simple des quatre faces de bois de même épaisseur, mais de largeur différente. La machine détecte la largeur de la pièce à l'entrée et déplace l'arbre vertical gauche à grande vitesse à la largeur de traitement souhaitée. Vous ne passez plus de temps précieux à trier d'abord les pièces délimitées. Une option judicieuse, notamment pour le collage de bois massif.



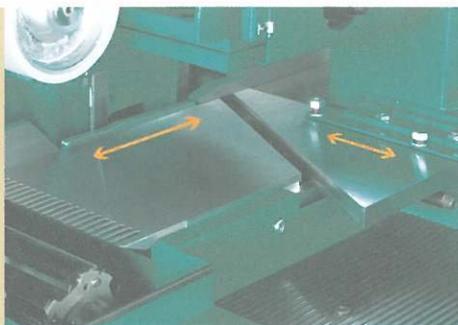
Un transport personnalisé

Le puissant entraînement d'avance sans chaîne garantit un transport sûr des pièces - sur une plage réglable en continu entre 5 - 25 m/min. Sur demande, une avance de 6 - 36 m/min peut également être livrée et une puissance de moteur sélectionnée entre 2,2 - 5,2 kW.



Nous mettons la pression

Face au S3, les axes pendulaires à réglage télescopique d'une course de 50 mm, permettent un ajustage rapide des rouleaux d'entraînement des pièces étroites. Avec un diamètre de 160 mm, les grands rouleaux offrent une grande capacité de transport.



Des solutions inhabituelles pour des problèmes inhabituels

Si le second arbre horizontal inférieur optionnel (S5) est monté, une solution intelligente permet d'une part d'adapter avec précision la table au diamètre extérieur d'outil de S5 et d'autre part de maintenir sans jeu la surface de la table. Une grande qualité de la surface est garantie à tout moment.



Réglage cyclique parfait

Le réglage cyclique des liteaux pare-close est une option importante pour la fabrication des fenêtres. Que vous préconisiez la coupe de liteaux préfabriqués ou de liteaux bruts, la T92 s'en charge avec maestria. Et la commande permet en outre de contrôler aisément plusieurs systèmes à la fois. La grande course des arbres verticaux de 85 mm est un atout indéniable.

« Que se passe-t-il lorsqu'on s'appuie sur 10 ans d'expérience avec des corroyeuses ? »

« Que se passe-t-il lorsqu'on transmet à des applications industrielles plus de 80 ans d'expérience acquise dans l'artisanat ? »

« Que se passe-t-il lorsqu'un solide concept de machine se confond parfaitement avec un savoir-faire d'utilisateur concentré ? »

« C'est très simple: MARTIN construit la moulurière T92. »

MARTIN

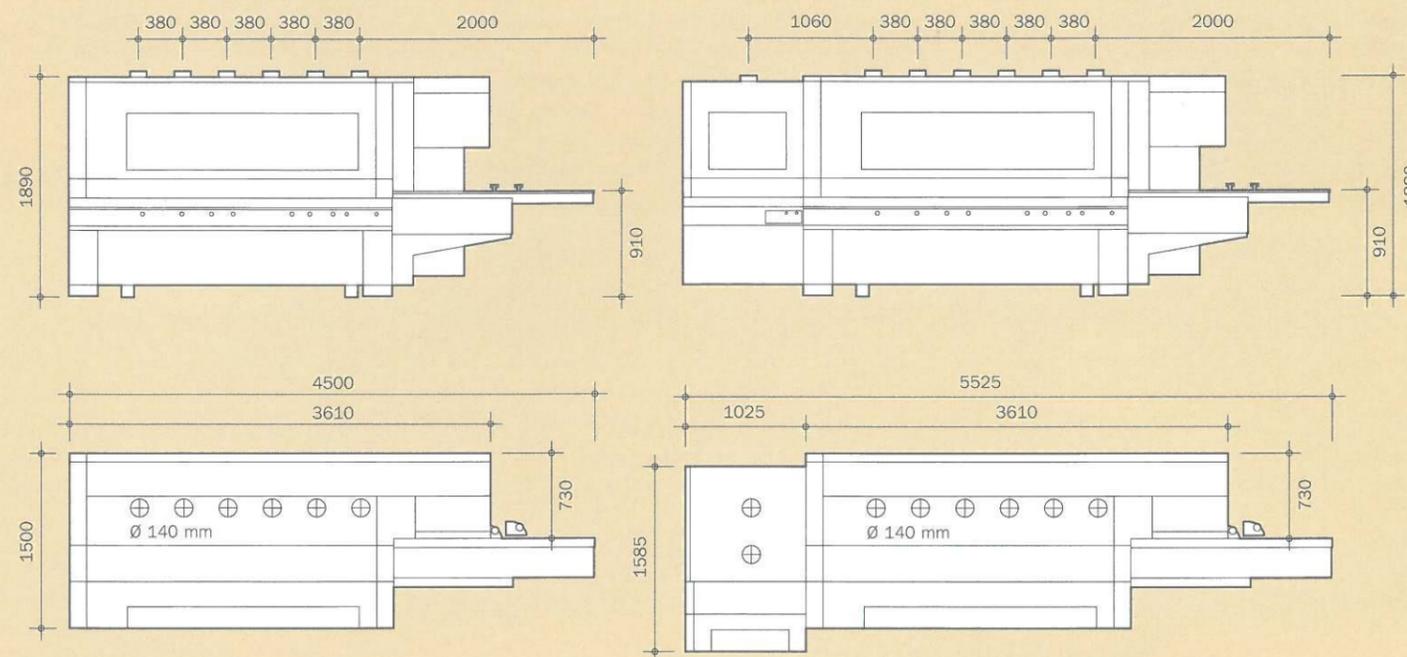
Lorsque l'un des premiers fabricants de machines spécialisés dans l'usinage du bois s'appuie sur plus de quatre-vingts ans d'expérience pour développer un nouveau produit, tous les ingrédients sont réunis pour créer quelque chose de grand.

Et si le résultat est un concept de machine flexible, développé de main de maître sur la base de cette longue expérience et applicable au plus haut niveau qualitatif grâce à un taux d'intégration exceptionnel, on dispose de tous les atouts nécessaires pour répondre aux exigences individuelles des clients.

Nous, chez MARTIN, nous ne nous satisfaisons pas d'une bonne solution, s'il y a en une meilleure. Car il s'agit de vous permettre de manier encore mieux vos machines, d'obtenir une meilleure qualité de traitement, de couvrir de nouveaux domaines d'applications et d'aboutir finalement à une production plus rationnelle. Bref : d'obtenir les meilleurs résultats possibles pour vos clients.

C'est un défi pour MARTIN – et pour la nouvelle moulurière T92, qui offre des solutions, là où d'autres ont jeté l'éponge depuis longtemps.

Moulurière T92



Caractéristiques techniques

Largeur de travail	22–230 mm 22–260 mm (option)
Hauteur de travail	5–140 mm 5–180 mm (option)
Entraînement direct des outils sans courroie (moteurs d'arbres)	
Plage de réglage des arbres verticaux (axial)	max. 85 mm
Plage de réglage des arbres horizontaux (axial)	max. 45 mm
Nombre d'arbres	mini - maxi 4–7
Puissance de moteur par arbre horizontal	5,5 kW – 18,5 kW
Puissance de moteur par arbre vertical	5,5 kW – 11 kW
Vitesse de rotation des arbres	6 000 t/min 1500–9000 t/min en continu (option)
Diamètre des arbres	40 mm 50 mm (option)
Diamètre extérieur d'outil 1er arbre inférieur, mini - maxi	125–145 mm
Diamètre extérieur d'outil arbres verticaux, mini - maxi	100–225 mm
Diamètre extérieur d'outil arbres horizontaux, mini - maxi	100–200 mm
Diamètre extérieur d'outil arbre universel, mini - maxi	100–250 mm
Puissance de moteur de l'avance	2,2 kW–5,2 kW
Vitesse d'avance à réglage de fréquence continu	5–25 m/min 6–36 m/min (Option)
Pression pneumatique des rouleaux d'entraînement	maxi 6 bar
Plage de réglage pour table d'entrée et règle dresseur de chant	0–10 mm
Longueur de la table d'entrée	2 m 1,3 m (option) 3 m (option)
Poids de la machine de base M4000	ca. 4800 kg

- Commande électronique pour hauteur et largeur de traitement ainsi que pour presseurs d'avance
- Possibilité de mémoriser 200 programmes et 200 outils (y compris calcul des outils)

Responsabilité pour défaut:

Pour toute question concernant la garantie, veuillez vous adresser à votre revendeur.

Les dimensions et caractéristiques techniques sont soumises au perfectionnement technique et peuvent être modifiées sans préavis. Toutes les mesures en millimètres.

Fabriqué en Allemagne.

Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG
Langenberger Straße 6
D-87724 Ottobeuren

Téléphone +49 (0) 8332 911-0
Télécopieur +49 (0) 8332 911-180
sales@martin.info
www.martin.info