



#### TECHNISCHE ANGABEN/ MODELLE

#### TFS 80

MAXIMALE FOLIENBREITE	420 MM (16.5")
MAXIMALER VORSCHUB	180 MM (7")
MAXIMALE PACKUNGSHÖHE	40 MM (1.5")
FOLIENROLLENDURCHMESSER	250 MM (9.8")
MAXIMALER FOLIENKERNDURCHMESSER	76 MM (3")
EINLEGEBEREICH	360 MM (14.2")
WASSERVERBRAUCH	60-100 l/h (10°C)
DRUCKLUFTVERBRAUCH	220 l/min
ELEKTRISCHE ANSCHLUSSDATEN	200V, 50/60 Hz, dreiphasig
MASCHINENDIMENSIONEN	1670x 960x1770 MM ( 65.7" x 37.7" x 69.6")

ULMA Packaging behält sich vor, die Spezifikationen ihrer Maschinenausführungen ohne besonderen Hinweis zu ändern.  
\* abhängig vom Zubehör



#### ULMA Packaging

Dank unserer 50-jährigen Erfahrung sind wir weltweit bekannt in der Herstellung von Verpackungssystemen und hoch technologischem Zubehör.

50 Jahre Entwicklung, Neuerungen und Perfektionierung unserer Technologie und des Service. Ein ausgedehntes Netzwerk steht zur Verfügung, um weltweit Lösungen anzubieten und so Kunden, die uns vertrauen, vollkommen zufrieden zu stellen.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte unsere Homepage:

[www.ulmapackaging.de](http://www.ulmapackaging.de)

Global Packaging



ULMA Packaging GmbH  
Teramostraße 28  
87700 Memmingen (DEUTSCHLAND)  
Tel.: +49 (0) 8331/98738-0  
Fax: +49 (0) 8331/98738-70  
Web: [www.ulmapackaging.de](http://www.ulmapackaging.de)  
E-Mail: [info@ulmapackaging.de](mailto:info@ulmapackaging.de)

TFS 80  
Tiefziehmaschine

# TFS 80 Sanitation Tiefziehmaschine



Das TFS 80 ist eine Tiefziehanlage, die zum Verpacken von Lebensmitteln, Non-Food oder medizinischen Produkten konzipiert wurde. Die Verpackung wird direkt von der Maschine selbst anhand von zwei Folienrollen erstellt.

Das TFS 80 bietet die ideale Möglichkeit, um von manueller Verpackung auf automatische Verpackung umzusteigen. Diese Verpackungsmaschine bietet eine wirtschaftliche Lösung mit demselben Einsparnutzen großer Verpackungsmaschinen.

- ▶ Reduzierung der Verpackungskosten.
- ▶ Erhöhte Produktivität.
- ▶ Verbesserte Produktdarbietung.
- ▶ Schnellere Produktbeladung.

Die Eigenschaften dieser Maschine sind besonders interessant bei gemischten Produkthanforderungen, da sich die Formate leicht wechseln lassen, um die Bedürfnisse der Kunden zu erfüllen. Ihre vielseitige Verwendbarkeit, die einfache Anwendung und das schnelle Wechseln der Formeneinsätze machen diese Maschine zum wertvollen Unterstützer für Produkte mit kurzen Laufzeiten.

Die Konstruktion unterliegt den gleichen hohen Anforderungen wie die restlichen Anlagen von ULMA und gewährleistet dadurch:

- Hochqualitative Standardkomponenten.
- Einhaltung internationaler Sicherheitsnormen.
- Schutzklasse IP-65.
- Einfacher Werkzeugwechsel und -bereitstellung.
- Einfacher Zugang für die Wartungsarbeit.
- Leichte Bedienung.

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- ▶ Basisrahmenlänge 1670mm.
- ▶ Unterer und oberer Folienrollenhalter.
- ▶ Standard Basisformen (Formen durch Luft) und Siegeleinheit.
- ▶ Querschneidevorrichtung.
- ▶ Motorisierte Längsschneidevorrichtung.
- ▶ Pneumatische Schutzbügel.
- ▶ Auslauframpe.
- ▶ Randstreifenaufwickler.
- ▶ Frequenzumrichter.
- ▶ 2 Benutzerhandbücher.
- ▶ Edelstahlabdeckung.
- ▶ 7" Touch-Screen Bedienpanel.
- ▶ Hygienischer TFS Rahmen.

#### OPTIONEN:

- ▶ Adaption verschiedener Formate.
- ▶ Vakuum- und Begasungssystem.
- ▶ Integrierbare Vakuumpumpe 40, 63, oder 100 m<sup>3</sup> / h (festzulegen).
- ▶ Pneumatischer Siegelplattenwechsel.
- ▶ Optional Siegelplatten mit Öffnungshilfen.
- ▶ Zick-Zack-Messer für Querschneidung.
- ▶ Druckmarkensteuerung.
- ▶ Randstreifenabsaugung.
- ▶ Auslaufband.
- ▶ Synchronisierung mit Peripheriegeräten.

# TFS 80



Exakte Folienaufwicklung



Motorisiertes Schneidesystem



Produktunterstützung



Pneumatischer Schutzbügel



Einfacher Formatwechsel



Benutzerfreundliche Touch-Screen Bedienerkonsole (optional)