

## 2 Technische Daten

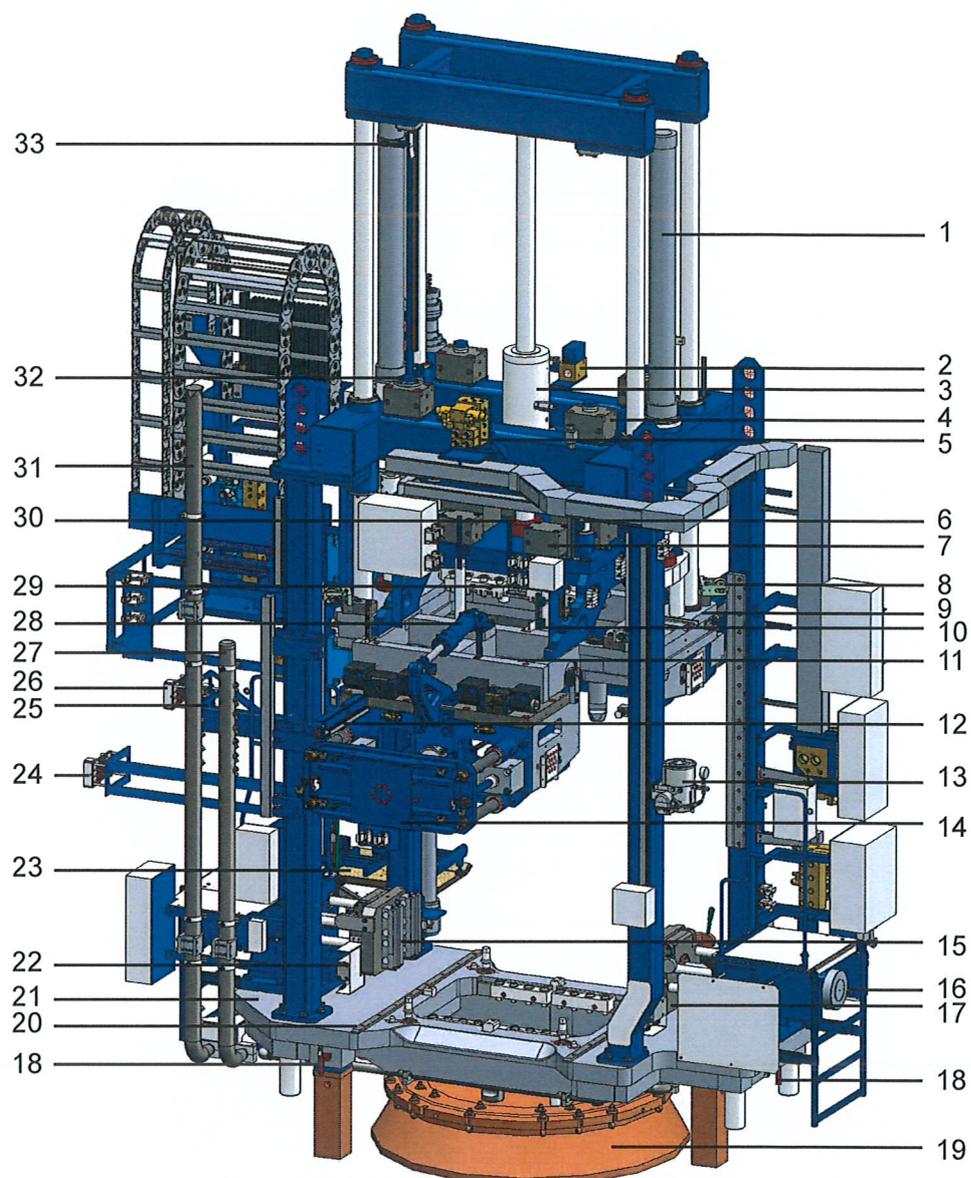


Bild 1 Niederdruckgießmaschine AZ79

- |    |                                 |    |                                     |
|----|---------------------------------|----|-------------------------------------|
| 1  | Oberzugzylinder                 | 2  | Senkbremsventil Oberzug             |
| 3  | Ratioclam (Fangvorzug Oberzug)  | 4  | Synchronabzug                       |
| 5  | Synchronabzugblock              | 6  | Endschalter Pinolenzug              |
| 7  | Hydraulischer Auswerfer         | 8  | Seitenführung Oberzug               |
| 9  | Bewegliche Platte               | 10 | Endschalter Hydraulischer Auswerfer |
| 11 | Keilverriegelung für Seitenzüge | 12 | Endschalter Seitenzug               |
| 13 | Zentralschmierung               | 14 | Seitenzug rechts                    |
| 15 | Stirnzug hinten                 | 16 | Endschalter Stirnzüge               |
| 17 | Stirnzug vorne                  | 18 | Verriegelungs-Bolzen                |

- 
- |                                |                                          |
|--------------------------------|------------------------------------------|
| 19 Ofen                        | 20 Führungsleisten Wechselwagen          |
| 21 Grundplatte                 | 22 Verriegelung Endschalter<br>Stirnzüge |
| 23 Entnahme                    | 24 Multikupplung 3                       |
| 25 Multikupplung 1             | 26 Multikupplung 2                       |
| 27 Sammelrohr Wasser           | 28 Kippzylinder für Seitenzug            |
| 29 Koppelleiste für Pinolenzug | 30 Pinolenzug                            |
| 31 Sammelrohr Luft             | 32 Endschalter Synchronabzug             |
| 33 Wegmesssystem Oberzug       |                                          |
-

## 2.1 Anlagenabmessungen

Länge	4335,5 mm
Breite	3771 mm
Höhe	6171 mm

Siehe auch Layout-Zeichnung AZ79.00.001 Bl.1/Bl.2 in Kapitel 10.1 Mechanik.

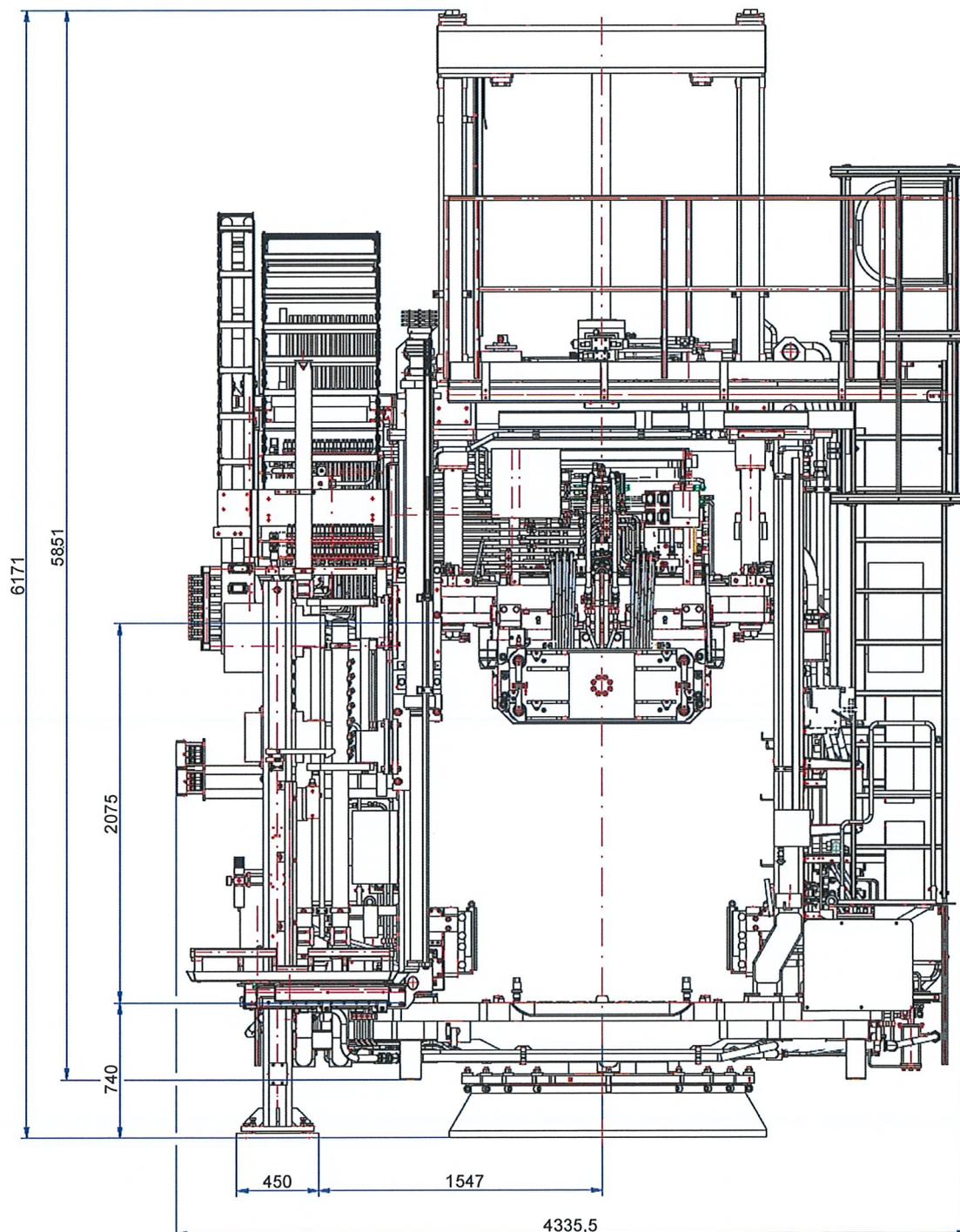


Bild 2 Maschinenlayout mit Gußteilentnahme - Vorderansicht

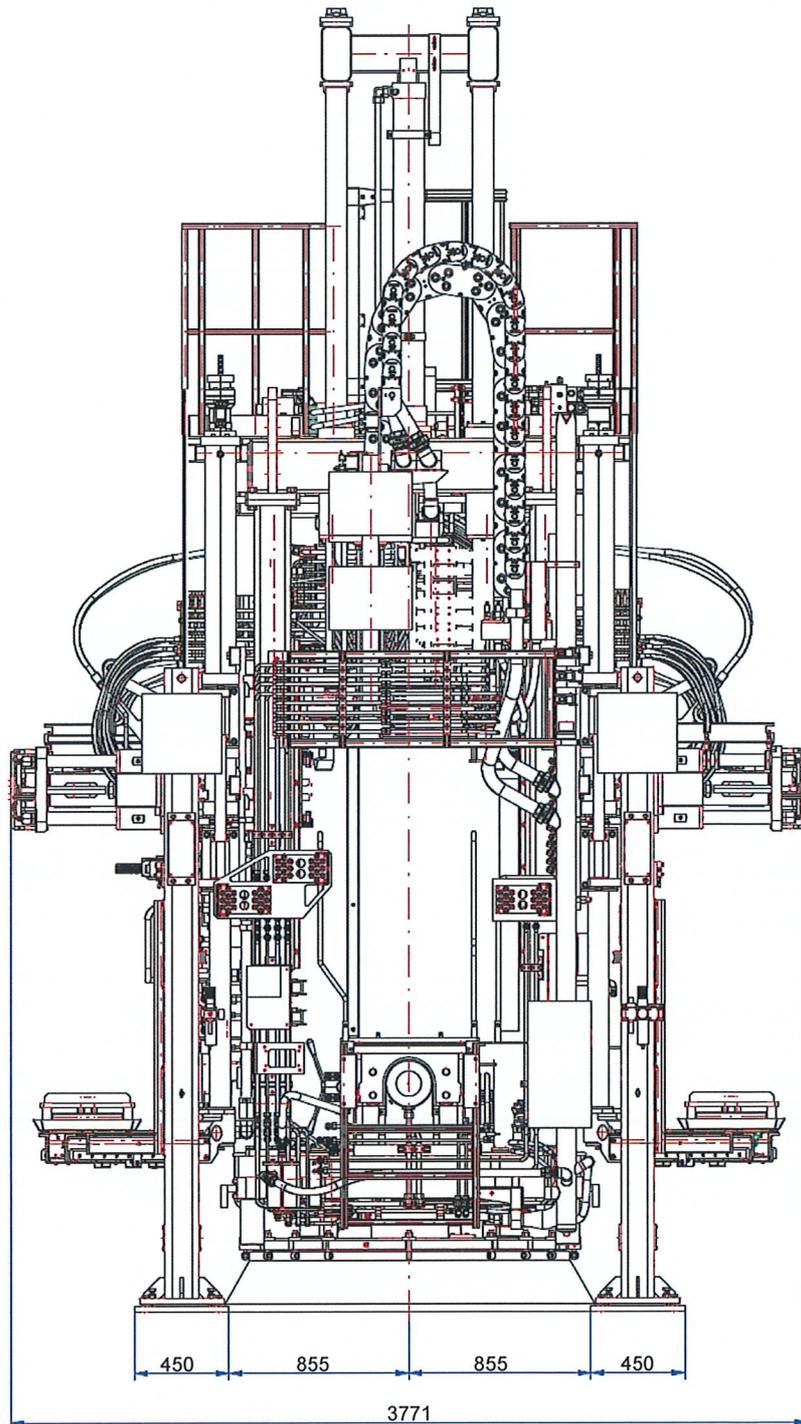


Bild 3 Maschinenlayout mit Gußteilentnahme - Seitenansicht

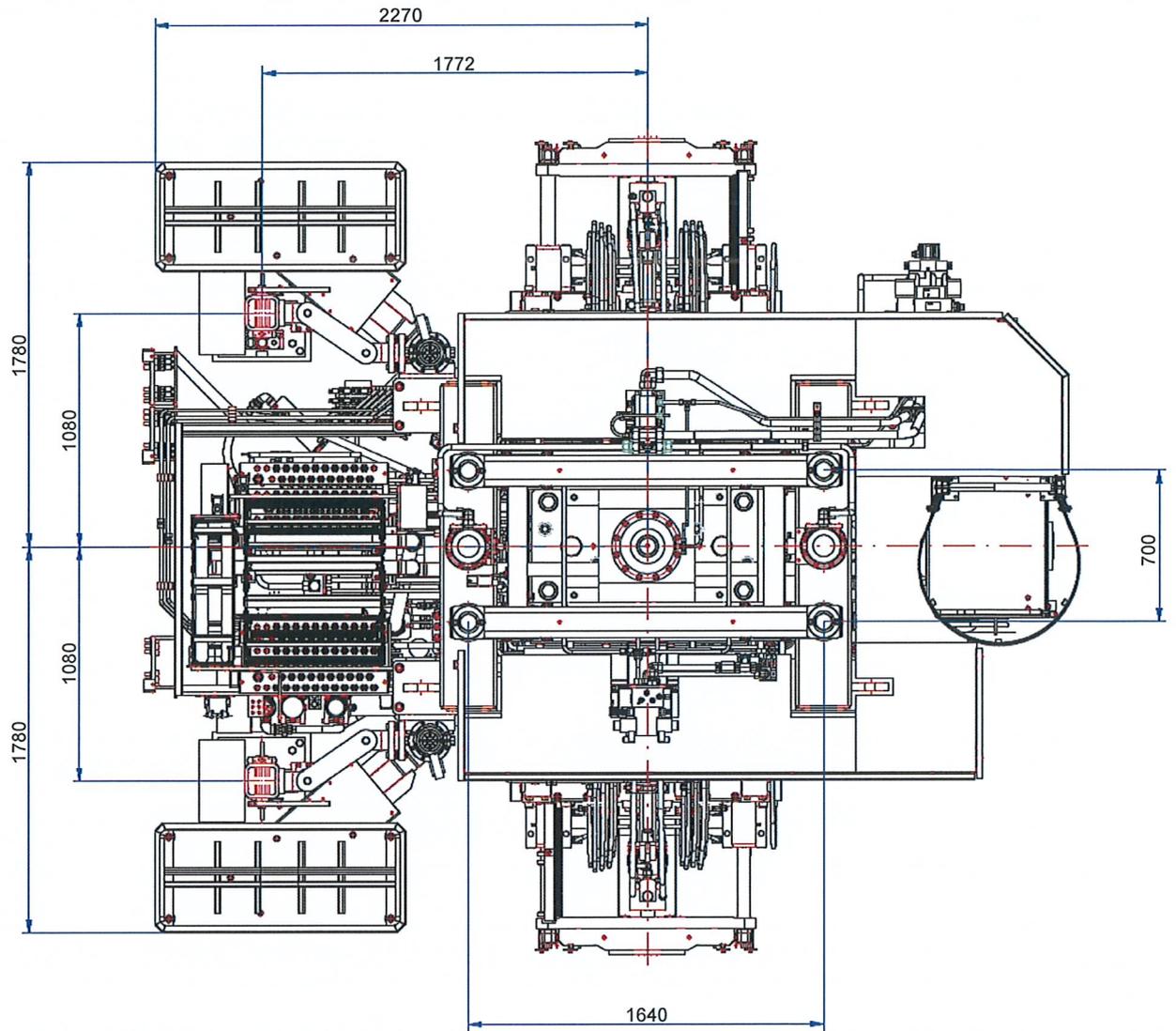


Bild 4 Maschinenlayout mit Gußteilentnahme - Draufsicht

## 2.2 Lackierung

Niederdruckgießmaschine	Signalblau RAL 5005
Bewegliche Teile	Goldgelb RAL 1004

## 2.3 Gewichte

fahrende Aufspannplatte m. Pinolenzug kompl.u. Kette m. Rohrinstallation	8000 kg
Steigleiter kompl.	100 kg
2 Stück Hydraulikzyl. Entnahme m. Arm	1100 kg
2 Stück Stützfuß für Entnahme	940 kg
Kiste m. Abbauteile	415 kg
Werkzeugdummy	990 kg
Palette m. 2 St. Entnahmeteller	150 kg
Oberzug	4000 kg
Unterbau m. Füßen	7700 kg
<b>Gesamt</b>	<b>23395 kg</b>

## 2.4 Fahrbewegungen

### 2.4.1 Fahrbewegungen hydraulisch

Oberzug	Hub	Maximalhub 1400 mm Maximale Öffnung 2400 mm Minimale Öffnung 600 mm
Auswerfer	Hub	50 mm
Entnahme	Hub/ Schwenken	1365 mm 180°
Absturzsicherung Ratio-Clamp RCS 100	Passiver Hub	Kolbenstange $\varnothing 100$ max. Axialbelastung 160 kN max. Entriegelungsdruck 160bar min. Entriegelungsdruck 65 bar

### 2.4.2 Hydraulikzylinder

Schließzylinder	2x $\varnothing 125/60$ - 1400 Hub	Hänchen
Auswerferzylinder	4x $\varnothing 100/63$ - 50 Hub	Hänchen
Seitenzug	2x $\varnothing 125/60$ - 250 Hub 4x $\varnothing 100/63$ - 100 Hub	Hänchen
Stirnzug	2x $\varnothing 160/80$ - 270 Hub	Hänchen

### 2.4.3 Hydraulikmotoren

Hub/Schwenkmotor Entnahme	HSE 4.0.0/SM4.80-180°	Eckart
------------------------------	-----------------------	--------

### 2.4.4 Fahrbewegungen pneumatisch

Entnahme	Hub Entnahmearm	Maximalhub 400 mm
----------	--------------------	----------------------

### 2.4.5 Pneumatikzylinder

Zylinder für Tellerhub Entnahme	DNC $\varnothing 63-400-PPV-A$	Festo
------------------------------------	--------------------------------	-------

## 2.5 Pneumatik

### 2.5.1 Druckluftsteuerung

Steuerluftanschluss	1/2"
---------------------	------

## 2.6 Kühlungen

### 2.6.1 Kokillenkühlung

Anzahl der Kühlkreise	24x Wasser 22x Luft
Hauptanschluss Luft	siehe Belegung Multikupplungen
Hauptanschluss Wasser	siehe Belegung Multikupplungen
Gesamtrücklauf Kokillenkühlung	Über Sammelrohr an der Maschine ø88,9 mm

## 2.7 Energie Anschlusswerte

Hydraulik bauseits	vorhandene Zentralhydraulik 100 bar
Pneumatik bauseits	Druckluft 6 bar; gereinigt/ungeölt; für Konturwechsellvorrichtung
Kühlmedien bauseits	46 Kühlkreise über Kupplungen