



CNC-Cutter – Schneidet durch dick und dünn.
Unterschiedlichste Materialien.

**Hohe Geschwindigkeit,
konstante Präzision,
einfache Erweiterung**

cut **expert** ecocam 2



DEUTSCH

cut **expert** ecocam 2

- Multifunktions-Werkzeugkopf zur Aufnahme von 3 wechselbaren Werkzeugen
- Verschleißarmes Schneiden durch elektronisch kontrollierte Z-Achse
- Leicht austauschbarer Conveyor in hell oder dunkel für hohen Kontrast
- Hohe Positioniergeschwindigkeit bis 90m/min



Bedienungsfreundlich

- Einfach auswechselbare Schneidwerkzeuge, „PLUG & CUT“
- Intuitive Benutzeroberfläche
- Leichter Klingenwechsel
- Vakuumzonen per Klick aktivierbar

Schnelle Amortisation

- Geringe Kosten bei hohem Mehrwert
- Beste Materialausnutzung durch nest **expert** Software-Module
- Hohe Geschwindigkeit
- Konstante Präzision



Einsatzgebiete

Zuschnitt unterschiedlicher Materialien, wie zum Beispiel: **Leder, technische Textilien, Schaumstoffe, Kunststoffe, Gummi, Verbundmaterialien, Prepregs, Dichtungs- und Isolationsmaterialien, Abstandsgewirke, Folie, Karton, Wellpappe, Verpackungen** und viele weitere **semi-flexible** Materialien und einige **starre** Materialien.

Schneidtest anfragen!

Sie schicken uns Ihr Material und wir führen einen **kostenlosen Schneidtest** für Sie durch. So sehen Sie, ob das Schneidergebnis Ihren Vorstellungen entspricht, welches Schneidsystem ein optimales Ergebnis liefert, bevor Sie den nächsten Schritt gehen.

Optionen



EOT
elektrisches
oszillierendes Messer



PRT
angetriebenes
Rundmesser



UCT
Universalmesser /
Ziehmesser



POT
pneumatisches
oszillierendes Messer



KCT
Kiss-Cut Tool



Fräskopf
mit Absaugvorrichtung



CTT
Rillwerkzeug



V-Cut
Winkelschnitt-
Messer



**Druckermarken-
Erkennung**



**Kamera-
Registrierung**



Abwickler



PRT – Angetriebenes Rundmesser
bis zu 11.000 Umdrehungen / min



UCT – Universalmesser
tangential kontrolliert

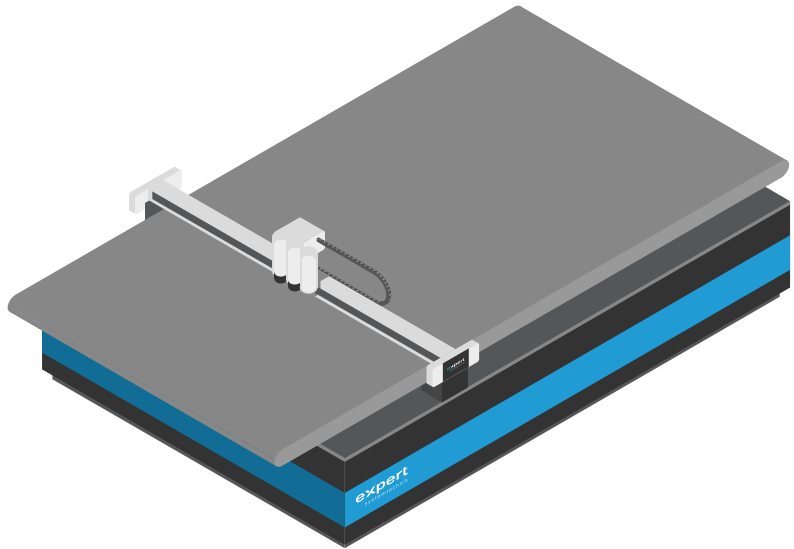
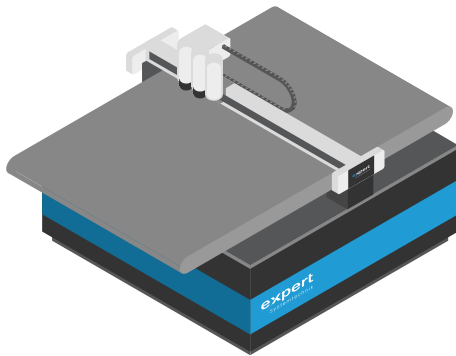


EOT – Oszillierendes Messer
bis zu 15.000 Schwingungen / min



KCT – Kiss-Cut-Tool
schneidet in die Oberfläche, nicht in
das Trägermaterial (Messeranddruck)

Arbeitsbereich



Standardgrößen	3500 x 2100 mm
1500 x 1000 mm	3500 x 2700 mm
1500 x 1600 mm	3500 x 3200 mm
2500 x 1600 mm	4500 x 1600 mm
2500 x 2100 mm	5500 x 1600 mm
2500 x 2700 mm	5500 x 2100 mm
2500 x 3200 mm	5500 x 3200 mm
3500 x 1600 mm	7500 x 1600 mm

Basierend auf den Standardgrößen kann der Arbeitsbereich auf kundenspezifische Anforderungen angepasst werden. Eine **Erweiterung des Ablege- oder Abräumbereichs** ist je nach Tischgröße möglich.

Technische Daten

Positioniergeschwindigkeit	90 m/min
Schneidhöhe	Standard bis zu 50 mm / mögliche Sonder-schneidhöhe bis zu 100 mm
Elektrische Anforderungen	400 VAC 50/60 Hz / 63-125 A
Vakuum	selektierbare Vakuumzonen
Betriebssystem	PC-basierte NC-Steuerungs-Software
Druckluft	6,0 bar / 200 L/Min, Standard 8,5 bar / 600 L/Min, pneumatisches Messer
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,25 mm
Materiallagen	Einzellagen oder Niedriglagen
Präzision	0,1 mm

Innovative Software-Module von **expert** garantieren eine effiziente Fertigung

PPS – Produktions-Planungs-System

pattern **expert**

- Datenerfassung der Schablonen
- Flexible Modifikation der Schablonen
- Übersichtlicher Modell Manager
- Offene Schnittstellen zu anderen CAD-Systemen

Datenerfassung



order **expert**

- Einfache Zusammenstellung von Modellen und Typen
- Übersichtliche Auswahl des Materials
- Anschluss an externe ERP- und PPS-Software wie z.B. SAP möglich

Zusammenstellung



nest **expert**

- Bestmögliche Materialausnutzung durch optimale Schablonen-Platzierung
- Automatisches und interaktives Nesten
- Offene Schnittstellen zu anderen Systemen

Nesting



pick-up **expert**

- Visuelle Hilfe zum Absortieren (Projektion)
- Vereinfachtes und manuelles Absortieren der Fertigteile
- Individuelle Anzeige möglich (etwa nach Modell oder Einzelschablone)

Absortieren



expert systemtechnik gmbh
Bröninghauser Straße 35 e
33729 Bielefeld

☎ +49 521 959 67-0

📠 +49 521 959 67-10

✉ info@expertsystemtechnik.de

www.expertsystemtechnik.de



ES/01/2022

Modulare Technologien, agile Arbeitsweisen, passgenaue Lösungen

Jedes Unternehmen und jede Fertigung ist einzigartig. Das wissen wir zu schätzen – denn unser Antrieb ist es, für jede technische Herausforderung eine einfache und praktische Lösung zu entwickeln. Seit mehr als 25 Jahren entstehen daraus innovative automatisierte CAD/CAM-gesteuerte Schneidsysteme auf Basis von Wasserstrahl- und CNC-Technologien. Immer in Kombination mit modernster Digital-Technologie aus dem eigenen Hause.

we think in **cutting** solutions.